

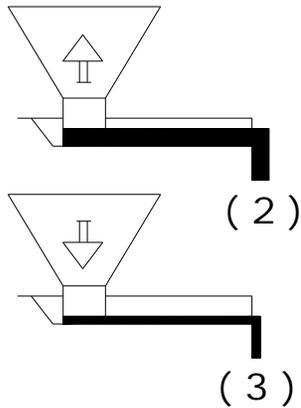
3. REGULAGEM DA VAZÃO

A vazão horária pode ser determinada de 0 a 100% através de um potenciômetro instalado na caixa de comando.

Para manter uma vazão constante, adiciona-se um funil estático ou vibratório, acima da calha de alimentação.

A distância do bocal do funil até o fundo da calha determina a altura da camada necessária para uma vazão requerida.

OBS: Os acionamentos saem regulados de fábrica, não necessitando de ajustes internos.



Em caso de dúvidas, o nosso departamento técnico estará ao inteiro dispor, oferecendo assistência necessária, dentro das condições estipuladas no certificado de garantia.

*RESERVAMO-NOS O DIREITO DE ALTERAR
TÉCNICAMENTE QUALQUER DE NÓS PRODUTOS,
SEM PRÉVIO AVISO.*



VIBRO KRAFT - Vibrações e Automações Ltda
R. Londres, 419 - Vl. Londrina- São Paulo CEP: 03731-030

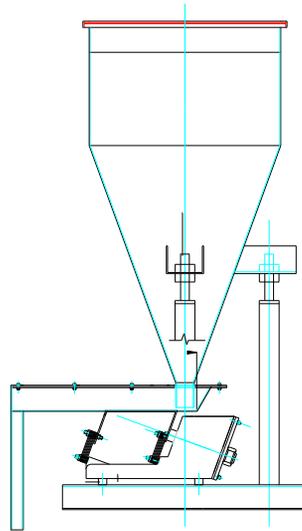
Central de Atendimento: PABX: (11) 2641-8844
Fax: (11) 2647-0110
Home Page: www.vibrokraft.com.br
Email: vendasvk@terra.com.br



**MANUAL DE
INSTRUÇÕES**

DOSA DOR
ELETROMAGNÉTICO

1. APLICAÇÃO



O dosador eletromagnético tem por finalidade o transporte e dosagem de materiais a granel ou granulação pó ao longo de pequenas distâncias. Apesar de suas pequenas dimensões, são muito eficientes e não requerem qualquer manutenção. Não destroem os materiais transportados, portanto são indicados p/ materiais sensíveis. Estão prescritos abaixo, alguns exemplos que demonstram a sua variedade de aplicações:

Industria Química e de Plásticos:

Dosagem de grânulos, polímeros, pó plástico, anilinas, etc.

Alimentação de máquinas empacotadoras de comprimidos ou drágeas.

Dosagem de aditivos p/ processamento de água.

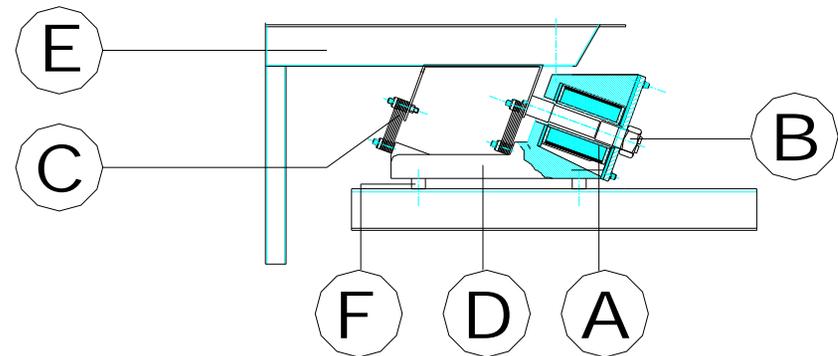
Indústria de Rações:

Dosagem em correias transportadoras com rações.

Indústria de Papel Celulose:

Adição ou dosagem de amido e outros componentes.

2. FUNCIONAMENTO



Os dosadores vibratórios são sistemas oscilantes de duas massas, sincronizadas de forma a trabalharem próximos ao ponto de ressonância. O módulo de acionamento já está incorporado à máquina em si. A figura 1 mostra os princípios de construção do equipamento: Os elementos causadores das oscilações como eletroímã (A) e contra núcleo (B), molas planas (C) e massa oscilante (D) formam a base do acionamento.

O elemento de transporte (E) é fixo a esta base de acionamento. O sistema eletromagnético (A) e (B) ativa o conjunto à vibrações lineares, orientadas devido a inclinação das molas (C). A frequência de vibração é de 3600 vibrações por minuto. Os coxins de borracha (F) impedem uma transmissão de vibrações para a estrutura de apoio. A vazão horária pode ser determinada de 0 a 100% através de um circuito regulador eletrônico, o qual comanda a tensão aplicada na bobina eletromagnética.

O circuito consiste basicamente em um reostato (regulador de tensão), um diodo (retificador da oscilação de forma a permitir apenas 3600 VPM) e um circuito de proteção capacitor-resistência (transformador da corrente gerada pela bobina).